

LASTAR

INSTRUCTION MANUAL

사용설명서

MODEL : DY-301A

자동 열전사기 (*AUTOMATIC HEAT TRANSFER PRESS*)



DONG YANG GARMENT MACHINERY CO., LTD

MODEL : DY-301A 자동 열전사기 (AUTOMATIC HEAT TRANSFER PRESS)

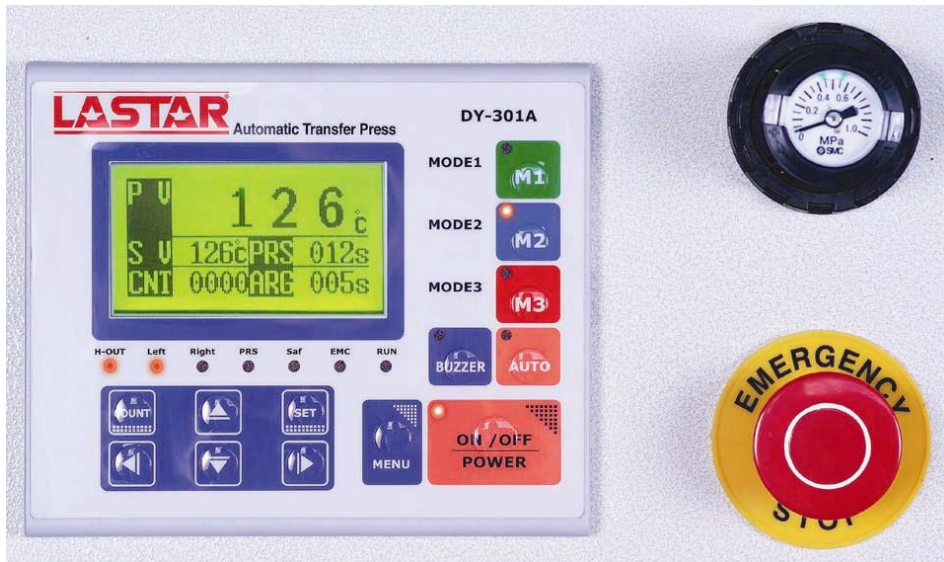
작동순서

1. 전원 ON/OFF
2. 온도 설정
3. 프레스 타임설정
4. 카운터 리셋
5. START S/W(발판 또는 푸쉬버튼)
6. MODE 설정
7. 히터관이 이동후 가압(프레스 타임)
8. 프레스 타임 경과후 가압 해제

- ◆ 작동 도중 비상스위치를 누르면 가압해제 되고 히터관이 이동중인 상황에서는 원래 위치로 되돌아옴.
- ◆ 안전스위치 터치시 가압 해제

버튼 설명

1. ON/OFF POWER : 전원 스위치
2. COUNT : 카운터 리셋 버튼
3. ◀▶▲▼ : 설정치 변경시 사용
4. SET : 설정치 변경시 사용
5. MENU : 설정치 변경시 메뉴 선택
6. MODE 1~3, AUTO : 작동 모드 선택
7. BUZZER : 에러 발생시 부저소리 ON/OFF
8. EMERGENCY STOP : 비상 스위치
9. 압력 조정 유닛 : 가압력 조정 (보통 : 2~3)



화면 구성 및 명칭

<화면1> 평상시

PV : 현재 온도

SV : 셋팅 온도

PRS : 프레스(가압)시간

CNT : 카운터

ARG : 준비시간(AUTO모드 일때 적용)

<화면2> MENU를 눌렀을때

SV : 셋팅 온도

PRS : 프레스(가압)시간

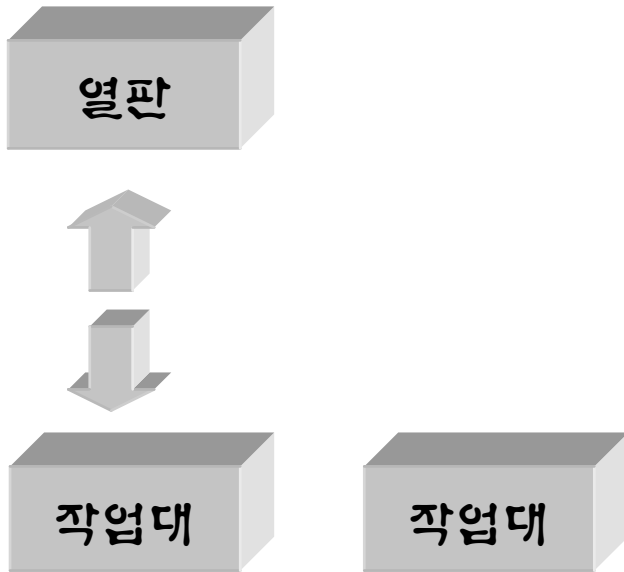
ARG : 준비시간(AUTO모드 일때 적용)

설정치 변경방법

1. MENU를 누르면 화면 2로 이동한다.
2. ▲ ▼ 를 이용하여 변경하고자 하는 곳으로 이동후 SET을 누른다.
3. 숫자가 점멸하면 ▲ ▼ 를 이용하여 원하는 설정치로 변경 후 다시 SET를 누른다.
4. 설정치 변경시 숫자가 점멸할 때 ◀▶ 를 이용하면 쉽게 자리수로 이동할 수 있다.
5. 설정치 변경이 끝났으면 SET을 누르고 MENU를 누르면 평상시 화면으로 이동한다.

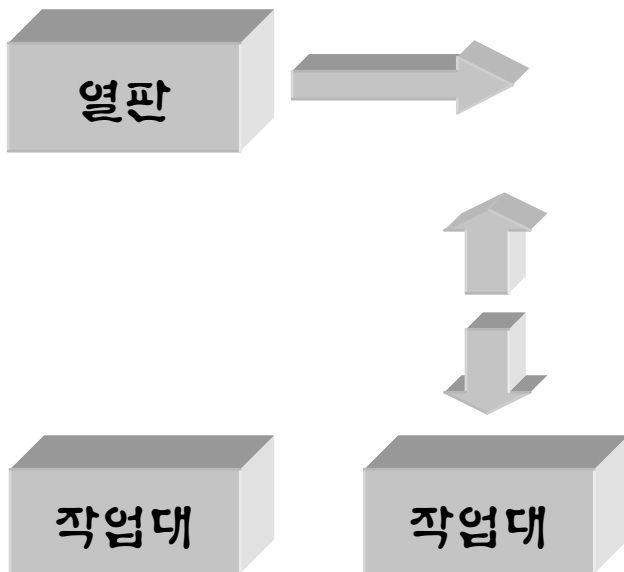
동작모드 (4가지 타입)

1) MODE 1



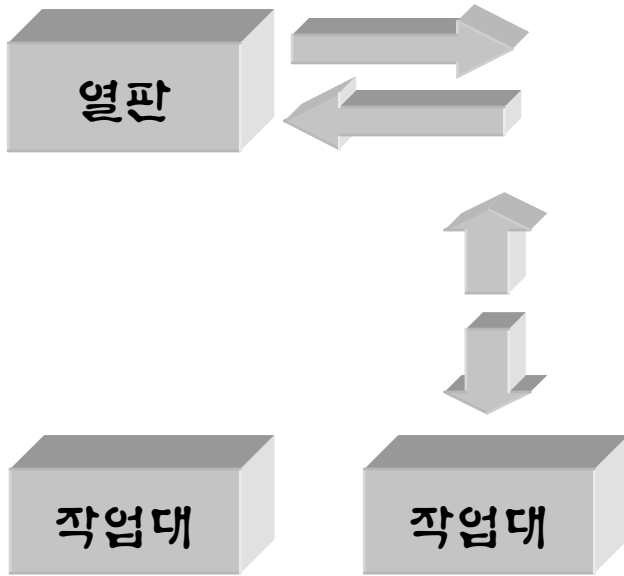
- 기기 동작순서중 1)~ 5) 설정후 외부 스타트신호(선택S/W)가 인가되면, 열판을 현재 상태에서 고정시키고 하강동작후 설정시간 동안 가압 후 상승시키는 동작모드.

2) MODE 2



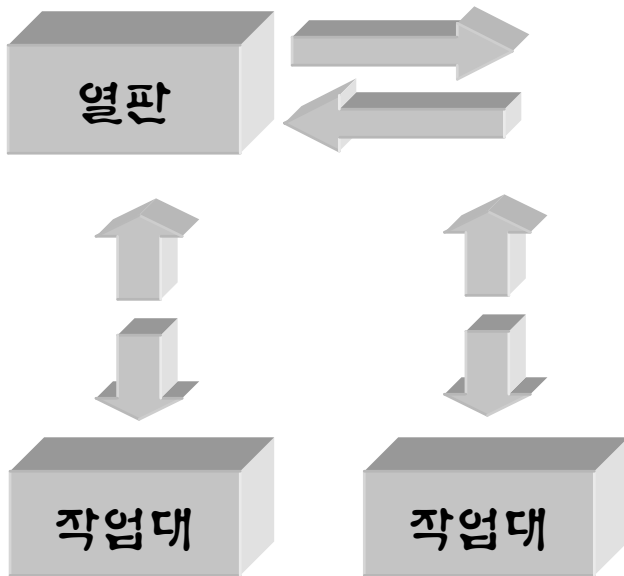
- 기기 동작순서중 1)~ 5) 설정후 외부 스타트신호(선택S/W)가 인가되면, 열판을 반대편 작업대로 이동시키고 하강동작후 설정시간 동안 가압 후 상승시키는 동작모드.

3) MODE 3



- 기기 동작순서중 1)~ 5) 설정후 외부 스타트신호(선택S/W)가 인가되면, 동작모드1과 같이 동작 후 열판을 원위치로 복귀시키는 동작모드.

4) AUTO



- 기기 동작순서중 1)~ 5) 설정후 외부 스타트신호(선택S/W)가 인가되면, 동작모드2,3을 자동으로 반복하는 동작모드.

Heating Plate
Left Bottom Platen

Right Bottom Platen

