



# 사용 설명서

# INSTRUCTION MANUAL

---

DY-666

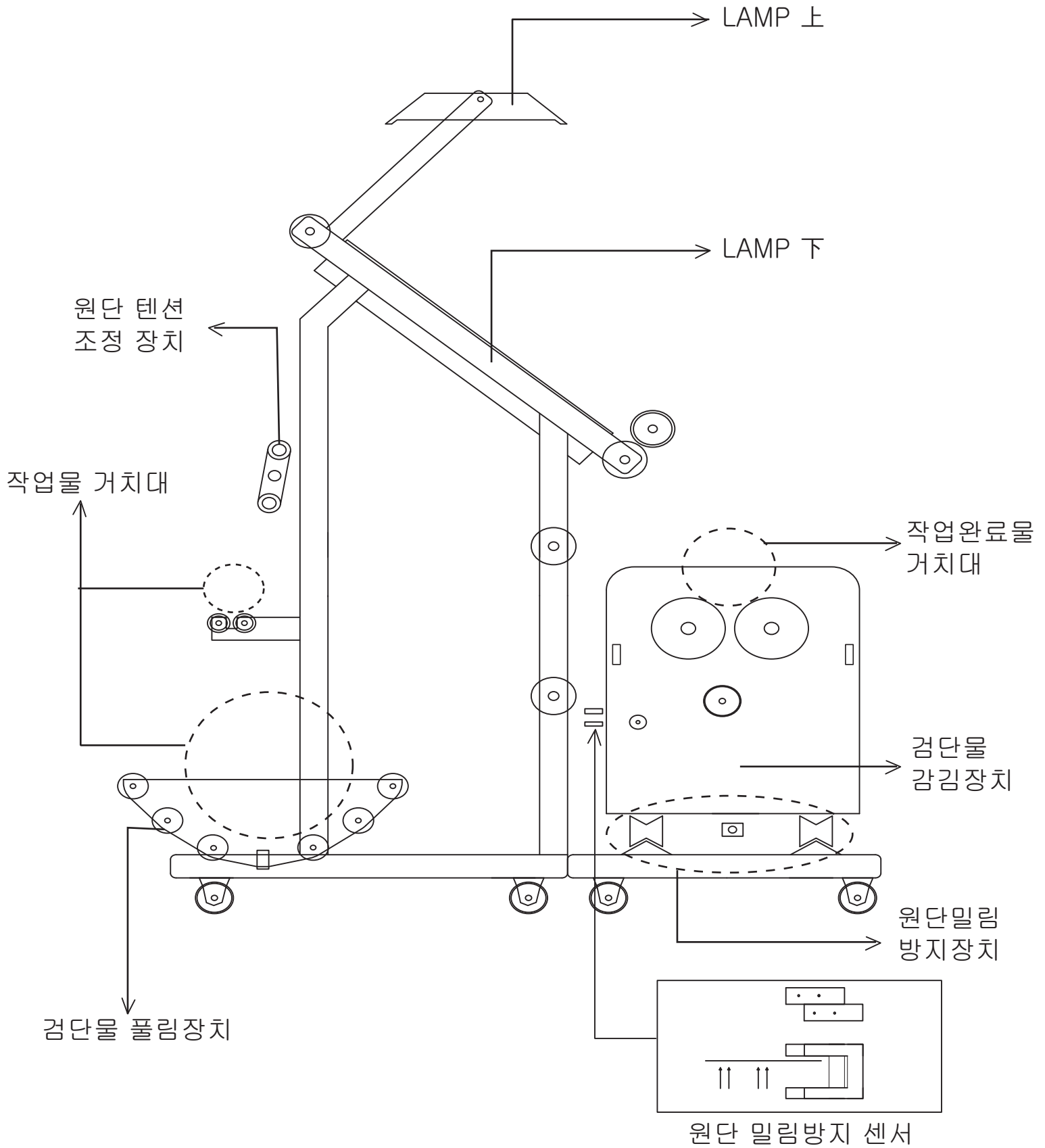
우븐용 검단기

AUTO FABRIC INSPECTION M/C for WOVEN



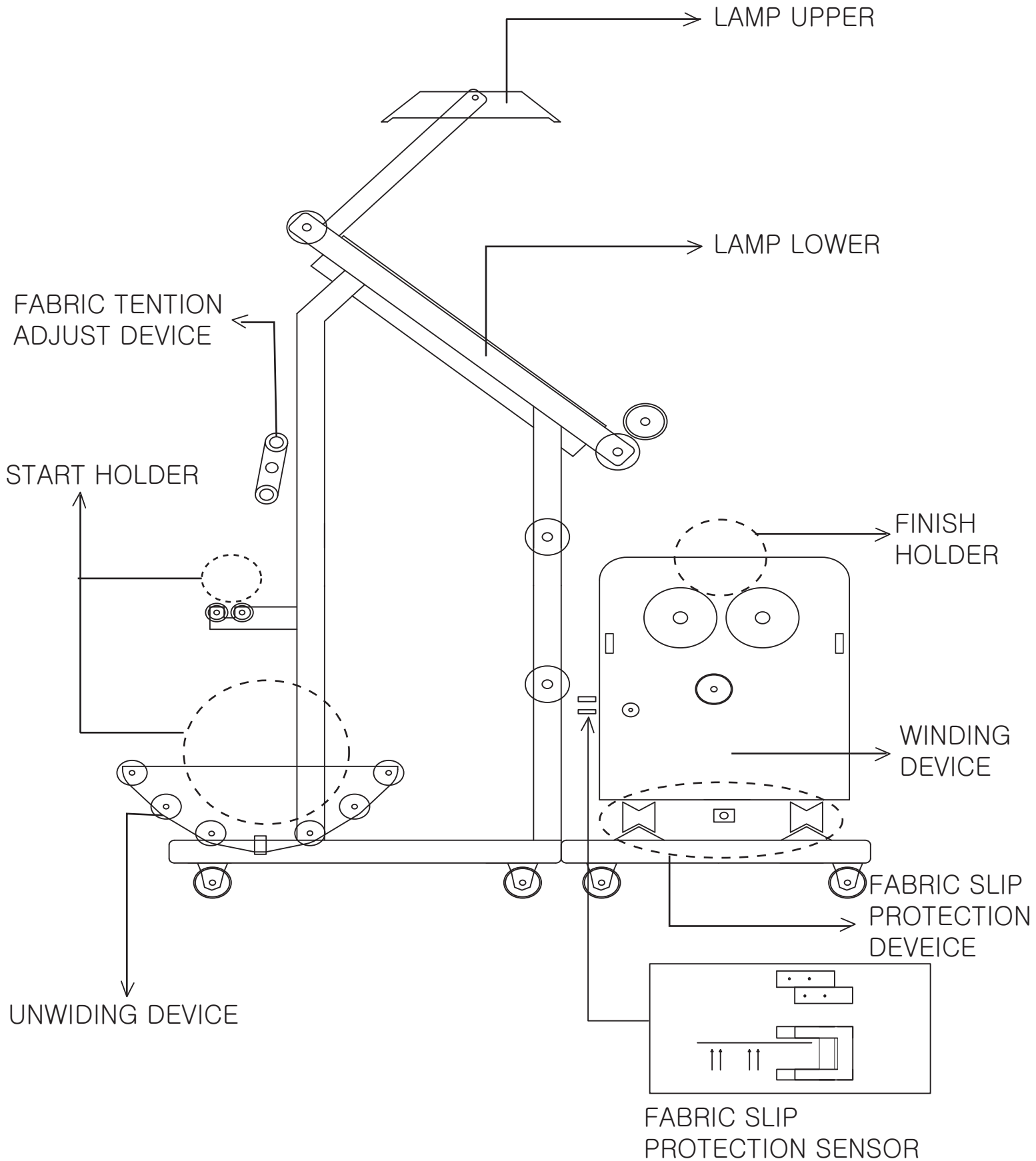
**DONG YANG GARMENT MACHINERY CO., LTD.**

# 각부 명칭



# PART NOMENCLATURE

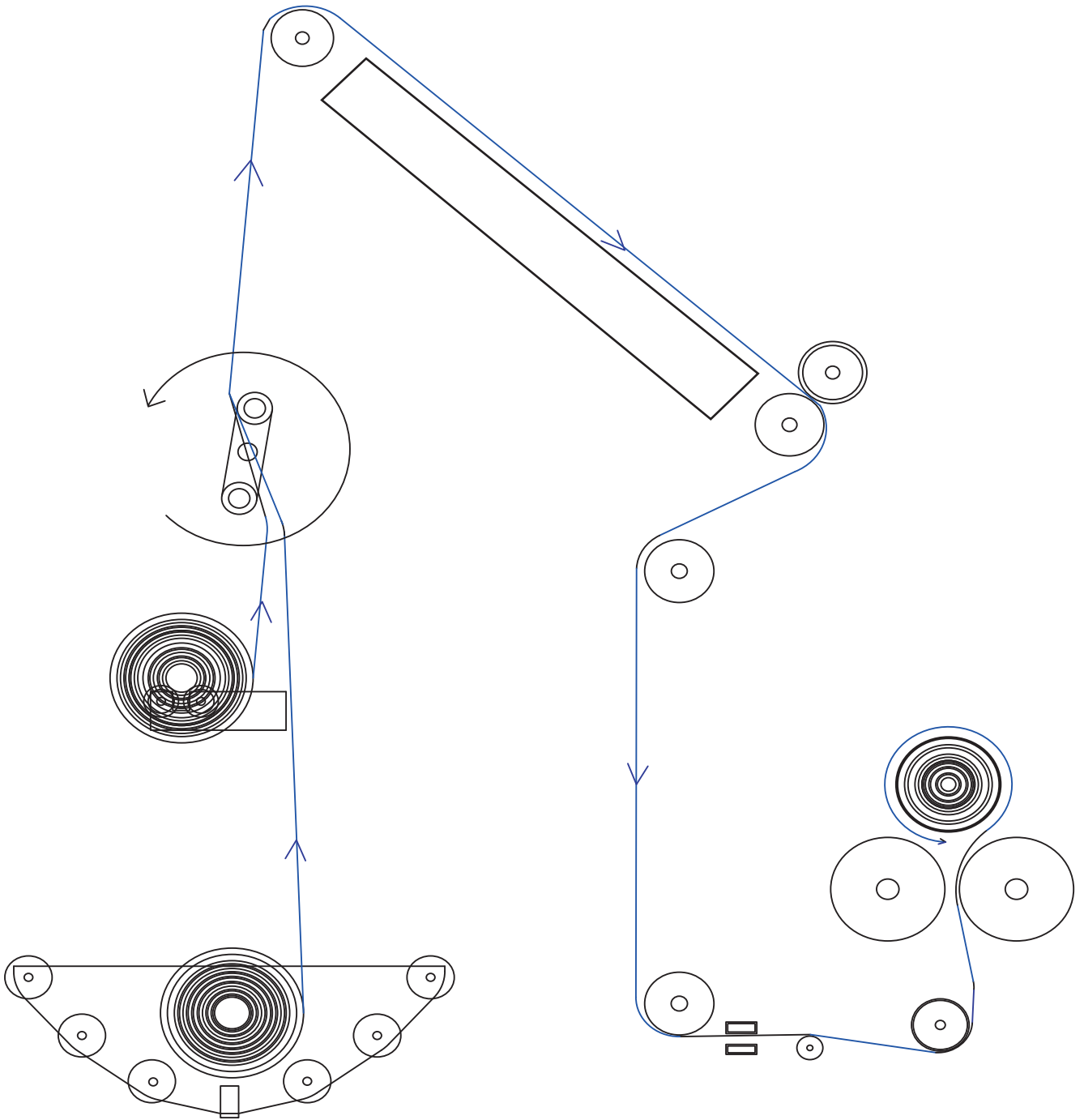
---



# 원단 이동 도해

## MOVEMENT DIRECTION OF FABRIC

---



# 사용 방법



- ① 속도 조절기
- ② LAMP 上 스위치
- ③ LAMP 下 스위치
- ④ 순방향,역방향 전환 스위치
- ⑤ 자동, Footstep 전환 스위치
- ⑥ 메인 스위치
- ⑦ 원단밀림 방지장치 자동,수동 전환 스위치
- ⑧ 원단밀림 방지장치 이동스위치(左)
- ⑨ 원단밀림 방지장치 이동스위치(右)

<MAIN PANEL>



RUN/SET 표시등  
정방향(FWD),역방향(REV) 운전 지시등  
인버터 상태 표시창(7-세그먼트)

RUN : 운전시작 스위치  
STOP / RESET : 정지,고장시 리셋 스위치  
▲▼◀▶ : 파라미터 입력시 상하좌우  
          쉬프트  
ENT : 파라미터 입력후 저장

<INVERTER PANEL>  
배전반 내 위치

- 
1. 검단 하고자 하는 원단을 작업물 거치대에 올려 놓으십시오.
  2. 원단을 <p3.원단이동도해>와 같이 걸어줍니다.
  3. 원단텐션 조정장치를 이용해 원단의 장력을 알맞게 조절 합니다.
  3. 메인 스위치를 ON으로 전환합니다
  4. 상/하 램프 스위치를 ON으로 전환합니다
  5. 자동/Footstep 전환스위치를 자동으로 전환합니다
    - \*자동일때는 자동으로 돌아가다가 발판을 누르면 정지하고
    - Footstep일때는 정지해 있다가 발판을 누르면 돌아갑니다.
  5. 순방향(FORWARD) 으로 스위치 전환 후 검단을 시작합니다
  6. 검단이 완료되면 자동/수동 감김 스위치, 순방향/역방향 전환스위치를 중립으로 전환하고 상/하 램프를 OFF로 전환합니다

※ 속도조절기를 이용해서 속도를 알맞게 조절합니다

검단중 불량패턴이 있을시 역방향(BACKWARD)으로 전환하여 확인합니다

※ 원단밀림 방지장치

- 검단후 원단이 일정하게 감기게 하기위하여 원단밀림 방지장치가 좌우로 이동하도록 설계되었습니다
- 이상동작시 자동,수동 스위치를 수동으로 전환후 좌/우 스위치를 이용해 원단의 위치를 조정후 다시 검단을 시작해 주십시오

# OPERATION



- ① Speed Controller
- ② LAMP Upper Switch
- ③ LAMP Lower Switch
- ④ Forward, Backward Switch
- ⑤ Auto, Footstep Switch
- ⑥ Main Switch
- ⑦ Auto, Manual Switch  
for Fabric Slip Protection
- ⑧ Left Switch for Fabric Slip Protection
- ⑨ Right Switch for Fabric Slip Protection

<MAIN PANEL>



RUN/SET SIGN  
 FWD, REV Running Sign  
 Inverter Status(7-Segment)

RUN : Start Switch  
 STOP / RESET : Stop, Failure Reset  
 ▲▼◀▶ : Up, Down, Left, Right Move  
 ENT : Save, Select

<INVERTER PANEL>  
 in the Distribution Board

- 
1. Placed on the start holder what you want to check.
  2. Hang the Fabric, like p3.Movement direction of fabric
  3. Using fabric tension adjustment device will adjust the tension of the fabric.
  3. Turn on the Main switch.
  4. Turn on the upper/lower lamp switch.
  5. Switching Auto on Auto, Footstep switch.
    - \*AUTO : Normally winding, to stop press the footstep.
    - \*Footstep : Normally stop, to run press the footstep.
  5. After switching Forward, let start check the fabric.
  6. If you finished fabric checking, auto,manual check and forward,backward switching to neutral.
  7. Turn off upper,lower lamp switch.

※ Using the speed controller will adjust

During check, if you have a bad pattern, Switch to reverse(Backward) and then check again.

※ Fabric Slip Protection

- In order to make the fabric uniformly winding, The device is designed to move from side to side

- When abnormal action, must switch to manual.

Using the Left,right button

After adjust the position of the fabric, and then check start again.



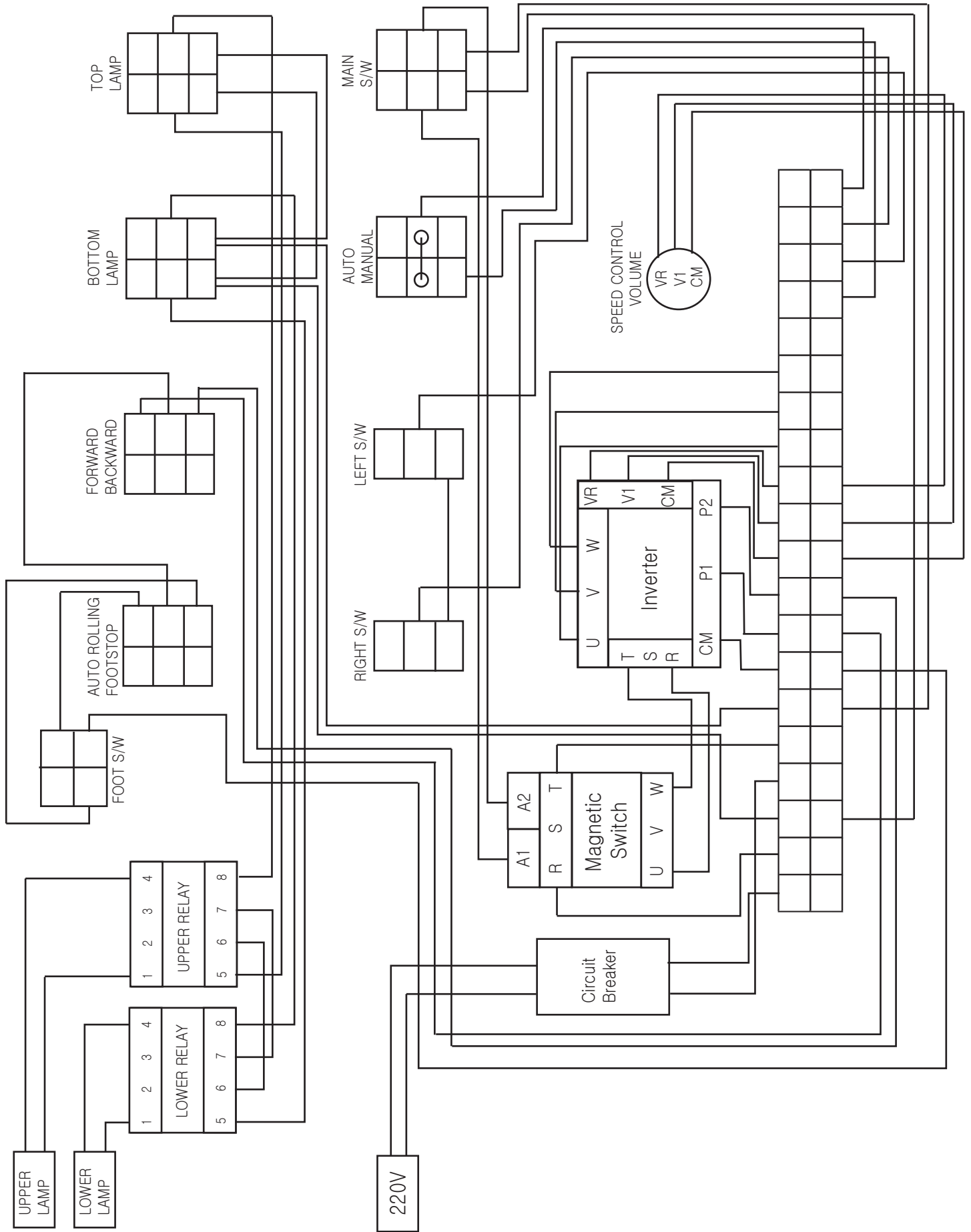
DY-666

# SPECIFICATION

---

Inspection Width	66"
Inspection Speed(MAX)	50m/min
Electric	220V/1P
Dimensions(mm)	900*2050*2000
Weight	360kg

# ELECTRIC DIAGRAM



**LASTAR<sup>®</sup>**

**(주)동양봉제기계**

Dong Yang Garment Machinery Co.,Ltd.

경기도 포천시 내촌면 금강로 2927  
36-3, Sohak-Ri, Naechon-Myeon,  
Pocheon-Si, Kyunggi-do, Korea

TEL. 031-531-3579

FAX. 031-531-2779

[Http://www.lastar.co.kr](http://www.lastar.co.kr)

E-mail : [lastar@lastar.co.kr](mailto:lastar@lastar.co.kr)

중국연지법인 CHINA BRANCH

TEL.(0532)8115-9010~3

FAX.(0532)8115-9014